

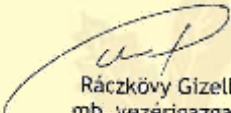
KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT 2016.



Kiadja: DIPA Zrt.

3535 Miskolc, Hegyalja út 203/1

www.dipa.hu


Ráczkövy Gizella
mb. vezérigazgató

Minőség- információbiztonság és környezetközpontú irányítási politika

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zártkörűen Működő Részvénytársaság a jövőben mind meghatározóbb tényező kíván maradni a biztonsági papírgyártás területén, a belföldi jelenléte mellett a külföldi piaci pozíciójának folyamatos erősítése és fejlesztése segítségével.

Társaságunk célkitűzéseit **ISO 9001, ISO 27001** valamint **ISO 14001** szabványok szerinti rendszerek hatékony működtetésével és az EMAS rendelet szerinti környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszernek való megfeleléssel kívánja teljesíteni. Az információbiztonság-irányítási rendszer bevezetésével és a kockázatkezelési-folyamat integrálásával célunk megőrizni az információk bizalmasságát, sértetlenségét és rendelkezésre állását és partnereinkben a bizalom jelenlétének megerősítését a tekintetben, hogy az informatikai kockázatokkal kellő képen, és megfelelő módon foglalkozunk. Az információbiztonság rendelkezéseit, politikát, és a teljesítmény értékelését részletesen az **Információ Biztonsági Szabályzat** tartalmazza.

További célunk még, hogy megismerjük és alkalmazzuk az élenjáró környezetvédelmi gyakorlatot, megelőzzük a környezetszennyezést, csökkentjük a gyártási veszteségeket, a környezet terhelését és a természeti erőforrások felhasználását. Ennek érdekében vállaljuk, hogy Társaságunknál **EMAS** rendelet szerinti környezetvédelmi vezetési- és hitelesítési rendszert működtetünk. Vállalatunk vezetősége elkötelezett a környezeti teljesítmény folyamatos javítása mellett, a stratégiai és operatív döntéseket is ennek szellemében hozza meg.

A társaság fő feladatának tekinti, hogy a biztonsági papírgyártás területén a vevők elégedettségét elérje mind a részükre nyújtandó védelmi megoldások és szolgáltatások színvonalában mind, az ezekhez kapcsolódó árakban.

A management kifejezi **feltétlen elkötelezettségét** a társaság tevékenységére vonatkozó **jogszabályok, határozatok, az egyéb követelmények betartása, valamint a minőség- információbiztonság és környezetközpontú irányítási rendszer hatásosságának folyamatos növelése iránt.**

A hatékony információbiztonság és eredményes gazdálkodás biztosításáért, magas színvonalú termék és szolgáltatás előállításáért, a környezet védelméért az alábbiakat tesszük:

- a termék és szolgáltatások megfelelő minőségben és időben történő előállítása,
- a marketing és kereskedelmi tevékenységünk bővítése és fejlesztése,
- teljes körű információbiztonsági felügyelet létrehozása és fenntartása,
- új termék és szolgáltatások, új megoldások és szolgáltatások piaci bevezetése,
- a speciális szakmai ismeretek bővítése,
- termelés és minőség centrikus beruházások végrehajtása,
- a védelmi rendszerünk fejlesztése, stratégiai informatikai partnerekkel történő együttműködés,
- a hibamegelőző tevékenységünk hatékonyságának növelése,
- a szennyezőanyag kibocsátás, havária megelőzése,
- a természeti erőforrások felhasználásának racionalizálása,
- környezetkímélő alap-és segédanyagok használata,
- hulladékaink csökkentése.

Céljaink teljesülése érdekében Társaságunk oktatással és aktív kommunikációval segíti jelen politika, céljaink és eredményeink megismertetését munkatársainkkal, partnereinkkel és minden dolgozójától elvárja, hogy munkáját ezen politika szellemében végezze.

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. minőség- információbiztonság és környezetközpontú irányítási politikája és környezetvédelmi nyilatkozata mind a munkatársai, partnerei, mind a nyilvánosság számára hozzáférhetőek.

TARTALOM

<i>1. A gyár bemutatása</i>	<i>4</i>
<i>2. A szervezeti-működési rend bemutatása</i>	<i>7</i>
<i>3. A gyártási technológia rövid bemutatása</i>	<i>7</i>
<i>4. A szervezet környezetközpontú irányítási rendszere</i>	<i>10</i>
<i>4.1 Környezeti tényezők és hatások</i>	<i>10</i>
<i>4.2. Hulladék hasznosítás</i>	<i>10</i>
<i>4.3. Villamos energia felhasználás</i>	<i>10</i>
<i>4.4. Ipari vízfelhasználás</i>	<i>11</i>
<i>4.5. Levegőterhelés</i>	<i>12</i>
<i>4.6. Anyagmozgató gépek</i>	<i>12</i>
<i>4.7. Zajterhelés</i>	<i>12</i>
<i>4.8. Irodai energia- és papír felhasználás</i>	<i>12</i>
<i>4.9. Közvetett környezeti tényezők</i>	<i>12</i>
<i>5. Környezeti célok és programok teljesítése 2016. év</i>	<i>13</i>
<i>6. Alap és releváns környezeti teljesítmény mutatók összefoglalása</i>	<i>13</i>
<i>7. Környezeti célok és programok 2017. év</i>	<i>14</i>
<i>8. Jogszabályi megfelelés</i>	<i>14</i>
<i>9. Kontakt személyek</i>	<i>14</i>

1. A gyár bemutatása

A DIPA Zrt. telephelye Magyarország észak-keleti régiójában, Miskolc város ÉNy-i részén a Bükk hegység K-i kapujánál található. A gyártelepet D-ről és DK-ről elsősorban tölgy és bükk állományú erdők határolják. A gyárteleptől Ny-ra és D-re eső területet elsősorban karbonátos kőzetek építik fel.

Az 1782-ben létesített üzem a Szinva-patak vízkészletére alapozva került letelepítésre. Az üzem a Szinva-patak jobb partján létesült kb. 207-208 mBf. magasságú völgytalpi területen.

Az üzem létesítése előtti völgytalpi morfológia eredeti topográfiai térképek hiányában ma már nehezen rekonstruálható. A jelenlegi adottságokból kiindulva feltételezhető, hogy a gyártelep területén jelentősebb vastagságú feltöltésre is sor került vízrendezési feladatok megoldása mellett.

A gyár műszaki, gazdasági és szociális épületei, üzemcsarnoka, valamint egyéb kiszolgáló létesítményei parkosított zöldövezetben található. A terület egy része burkolatlan, a többi aszfalt, beton.



A DIPA Zrt. nagy hagyományokkal, gyártási tapasztalatokkal és világszínvonalú technikával specializálódott a minőségi, védelmi elemekkel ellátott papírok előállítására.

Hazai viszonylatban a Társaság egyedül képviseli és alkalmazza a technológiát, mellyel képessé vált az állami megrendelések - bankjegy, személyi okmányok - teljesítésére, valamint az import alappapír kiváltására nyomdai termékek széles körében.

A gyártási kultúra, a biztonsági rendszer megfelel a kor követelményeinek, az alappapír választék kielégíti a piac fokozott elvárásait.

Termékstruktúrában az utánozhatatlan árnyalt és vonalas vízjel alkalmazása mellett egyre több a biztonsági elem – pelyhező, komplex vegyvédelem, hologram- és mágnes csík, biztonsági szál, színjel valamint ezek kombinációja – mely garantálja vevők egyedi igényeinek kielégítését.

A biztonsági elemek folyamatos fejlesztés alatt állnak, a hamisítás elleni védelem minél magasabb szintű technológiájának kialakítása érdekében.

Rövid története, főbb mérföldkövek:

1773 Forschel József építész Altman Ernő papírműves felkérésére elkészítette a papírmalom terveit. Mivel az építkezés jelentős költséggel járt volna, Mária Terézia elutasította az építkezés megkezdését.

- 1782 Felépült a papírmalom az eredeti tervek felhasználásával, melynek első „fehérmívese” Martinyi Sámuel volt.
- 1802 Az első vízjeles papír ebből az évből maradt fenn.
- 1842 Mivel az 1836-ban elhunyt Martinyi Sámuel örökösei között nem volt fiú, így a papírmalmot 1842-ben eladták Fiedler Károlynak. Működése idején a gyár komoly fejlődésen ment keresztül.
- 1846 Az Ipari Kiállításon nagy ezüstéremmel ismerték el papírjukat.
- 1878 Az 1870-es évek végére a fejlődés lelassult, ezért a papírmalmot Kolba Mihály papíripari szakembernek adták el, aki a gyár jó hírnevét továbbra is fenntartotta, melyet számos elismerés bizonyít.
- 1900 A gyár aranyérmét nyert merített papírjaival a Párizsi Világkiállításon. A kiállítás során Kolba Mihály korának legmodernebb hengersizítási gépét vette meg, mellyel megteremtette a technikai fejlődés alapjait és ezáltal a papírmalom európai szintű gyárrá nőtte ki magát.
- 1925 Az első világháború miatti gazdasági nehézségek megállították a Magyar ipar gyors fejlődését. Ez az év jelentős fordulópontot jelentett a gyár életében. A részvények a Magyar Nemzeti Bank tulajdonába kerültek.
- 1927 Új bankjegy, a “pengő” került kibocsátásra.
- 1946 A második világháború után egy új, stabil fizetőeszközt vezettek be Magyarországon, a forintot, melynek alappapírja a mai napig itt készül.
- 1948 Államosítás.
- 1963 A gyár a Papíripari Vállalat nevű tröszt része lett és megkezdődött a tömegtermelés és a papírfeldolgozás.
- 1990 A gyár leányvállalati rangot kapott.
- 1993 A gyár átalakult Részvénytársasággá.
- 1994 Ettől az évtől kezdve a Pénzjegynyomda Zrt. gyakorolja a részvényesi jogokat.
- 1997 Nagyszabású gépi beruházást hajtottak végre a gyárban, mellyel megteremtették a papírgyártás modern feltételeit. Olasz hengersizítási gép beszerzésére került sor, mellyel a gyár alkalmassá vált arra, hogy megfeleljen a 21. század modern biztonsági papír gyártási elvárásainak.
- 1999 ISO 9001 tanúsítvány megszerzése.
- 2002 ISO 14001 tanúsítvány megszerzése.
- 2002 Első alkalommal gyárt exportra bankjegyet.
- 2002 A cég alapításának 220. évi évfordulója alkalmából a Társaság tulajdonában lévő múzeum megnyitásra kerül a nagy nyilvánosság számára is.
- 2002 NATO beszállítói minősítés megszerzése.
- 2004 Brikettáló berendezés poreszívás tisztításának fejlesztése
- 2004 Környezetvédelmi mobil kármentők kialakítása
- 2004 Veszélyes anyag- és hulladék tároló szabványnak megfelelő kialakítása
- 2007 Szennyvíztisztító hatásfokának növelése
- 2009 Energiatakarékos gőzfejlesztők üzembe helyezése
- 2011 Árvíz elleni védelem erősítése
- 2012 Olajos transzformátorok cseréje száraz üzemű transzformátorra
- 2016 „70 éves a magyar forint”, a bankjegy alappapír folyamatos gyártása töretlen.

Környezeti jellemzők:

A telepen lehulló csapadékvizeket belső csapadékgyűjtő-hálózat fogja fel és aknán keresztül jut el a csapadék elvezető rendszerbe.

A technológiához szükséges viszonylag nagy mennyiségű vizet a Szinva patak biztosítja. Feltorlasztott medervíz csővezetéken kerül a gyárba, ahol 3 homokszűrővel és kettő darab Boll-Filter típusú 100 mikronos szűrővel történik a szűrés. A szűrés után a szűrt vizet több helyen tároljuk folyamatos felhasználás mellett. A papírgépet ellátó fővezetékbe 2 db Filtomat M106 XLP típusú 25 mikronos finomszűrő biztosítja az elvárt tisztaságú ipari víz rendelkezésre állását. A technológiában több szerepe is van a víznek. Használatos tömítő vízként, papírpép előállításához, vagyis közvetlenül a gyártáshoz, valamint hűtéshez, mérésekhez. Technológiai lehetőség szerint a használt vizek visszaforgatásra kerülnek.

A levegőtisztaság-védelem és a háttérterhelés vizsgálata alkalmával megállapítást nyert, hogy a DIPA Zrt. tevékenysége során kibocsátott emisszió kismértékű. A papírgyártás során keletkező kész papírselejtet erre a célra speciálisan kialakított oldó berendezéssel rostosítják, meleg víz és sósav hozzáadásával. Az így rostosított selejtet tároló kádban, keverés mellett tárolják. Az oldás következtében savas gőzök szabadulnak fel, melyet egy 400 mm-es átmérőjű saválló anyagból készült csővezetéken keresztül történik a környezetvédelmi előírásoknak megfelelően.

A gőz rendszer korszerűsítése miatt a levegőminőség számottevően javult, azaz csökkent a levegőterhelés.

A technológiában felhasználásra kerülő anyagokból a bűzkibocsátás nem jelentős, de a Társaság a technológiai fegyelem tovább növelésével ezt a lehető legkisebb értékre kívánja csökkenteni.

A DIPA Zrt. zajforrásai az őrlő- és szállító rendszerek, berendezések, anyagmozgató gépek és a gépjármű forgalom nem éri el a jogszabályban megengedett zajkibocsátási szintet.

A technológiai műveletek során a talaj szennyeződésével kapcsolatban környezetkárosító állapotváltozás nem valószínűsíthető. Havária esetén a talajszennyeződés megelőzésére külön figyelem irányul. Fizikai eszközpark és Havária-Terv biztosítja az esetleges beavatkozás sikerességét.

A Társaság tevékenysége az élővilágra nem gyakorol számottevő hatást.

A telephely összterülete 83933 m², ebből az épületek, csarnokok, kiszolgáló létesítmények ~12300 m² területet tesznek ki. A gyár alapterületén található erdő és zöld terület (1. sz. kép) nagysága ~55000 m². A gépjárművel, kerékpárral érkező dolgozók fogadására 50 férőhelyes zárt, őrzött parkoló, kerékpár tároló, valamint a kamionok kiszolgálására a főbejárat előtti betonozott terület áll rendelkezésre.



1. sz. kép - Zöld terület

A gyár a hely természeti adottságaival azonosulva nagy gondot fordít a környezet védelmére, és ennek megfelelően a 1221/2009/EK EMAS rendelet előírásainak alkalmazásával erősíti meg szándékát a környezetközpontú irányítási rendszer fejlesztéséhez.

2. A szervezeti-működési rend bemutatása

A DIPA Zrt. vezetését a vezérigazgató látja el. A Felügyelőbizottság ügyvezetést ellenőrző szervezete, szakmailag irányítja a belső ellenőr munkáját. A Társaságnál önálló könyvvizsgáló működik. A vezérigazgató közvetlen irányítása alá tartozik a gazdasági igazgató, a kereskedelmi és marketing igazgató, a termelési és műszaki igazgató, aki a minőség- és környezetirányítási vezető is egyben.

Információbiztonsági igazgatói feladatkört a gazdasági igazgató külön megbízással látja el. A lineáris szervezet közvetlen operatív működtetését a középvezetői szint (osztályvezetők), és irányításuk alá tartozó szakmai egységek látják el.

A DIPA Zrt. környezetközpontú irányításáért felelős vezetője a termelési és műszaki igazgató.

A környezet védelmének kiemelt fontossága abban is megmutatkozik, hogy a környezetvédelmi megbízotti feladatok ellátását, erre kompetenciával rendelkező szolgáltató végzi.

3. A gyártási technológia rövid bemutatása

A papír növényi rostok vizes szuszpenziójából, a rostok összekuszálásával és a víz eltávolításával kialakított vékony, hajlékony lap. Milyennek kell a rostoknak lenniük? Hajlékonynak és viszonylag hosszúnak, hogy „összekuszálódásra” és fizikai kötődés kialakítására alkalmasak legyenek.

A fizikai kötődésen kívül kémiai kötések is létrejönnek a rostok között a papír készítésekor. Az említett kívánalmaknak a cellulózrostok felelnek meg leginkább, tehát a papírkészítéshez elsősorban olyan növényi anyagok szükségesek, amelyek nagyobb mennyiségű rostsejtet, kémiai összetétel szempontjából pedig sok cellulózt tartalmaznak. E tulajdonságok főként a tűlevelű és a lombos fákra, a gabonafélékre és más egynyári vagy évelő növényekre jellemzőek. Ezek közül a Dipa Zrt. jellemzően tűlevelű, lombos fa és gyapot alapanyagokat, valamint saját keletkezésű, újra hasznosítható papír hulladékot használ.

A papírgyártás az alapanyag előkészítésével kezdődik, és a csomagolással fejeződik be. A papírgépi gyártást számos előkészítő folyamat előzi meg. Ezek közül a legfontosabb a papírpépnek az előállítás, annak a híg, vizes rostsuszpenzióknak, amelyből a papír készül. (2. sz. kép)



2. sz. kép - Rostsuszpenzió készítés

A papírgyártás főbb technológiai folyamatai az alábbiak:

- A cellulóz alapanyag bálázva érkezik a papírgyárba. A bálák szállítószalagon a hidropulperbe jutnak, ahol vízzel keveredve rostosításra, egyedi rostokra való szétbontásra kerülnek. A feloldott cellulóz és víz keverékét – ún. suszpenziót - csővezetéken keresztül egy külön tároló kádba továbbítják.
- Őrlés során a rostkötegek szétbontásával, fibrillálásával és aprításával a rostanyag fajlagos felületét növelik.
- A különböző típusú cellulózokat ezután megfelelő arányban összekeverik.
- Szükség szerint enyvezik (oldott fenyőgyantát, vagy szintetikus enyvező anyagot kevernek a pépbe).
- Következő lépésként segédanyagok adagolása történik a papír elvárt tulajdonságainak elérése érdekében.
- A papírgyártáshoz megfelelően előkészített tisztított, osztályozott és esetleg színezett anyag a gépkádba kerül.
- A gépkádban történik meg a lapképzés, majd a mechanikai víztelenítés következik. A technológiából kinyert víz az anyagelőkészítés során újra hasznosításra kerül.
- Forró szárító hengereken keresztül vezetve a papír nedvesség tartalmának tovább csökkentése valósul meg.
- A szárítás után felületkezeléssel a papír nyomtathatósági tulajdonságait javítják.

- A hengerpárok között a papír felületi simaságának növelése zajlik. (3. sz. kép)
- A papírok tekercs formájában kerülnek le a papírgépről.
- A papír feldolgozásra kerül: széleit forgó késpárokkal adott méretűre szabják.
- Bizonyos termékek esetében további védelmi elemek felvitele történhet, pl. hologram, színjel.
- Rotációs ívágó gépen a tekercseket meghatározott hosszúságú ívekre vágják.
- Válogatási eljárás biztosítja, hogy a vevőhöz csak a hibátlan ívek kerülhetnek.
- A folyamat csomagolás és rakatolás művelettel zárul.



3. sz. kép - Papír a hengerpárok között

A gyártás folyamán a papír számos paramétere ellenőrzésre kerül. Ezek a teljesség igénye nélkül:

- négyzetmétertömeg
- nedvességtartalom
- vastagság
- simaság/érdesség
- szilárdsági paraméterek
- szín és egyéb optikai paraméterek (4. sz. kép)



4. sz. kép - Színmérő műszerek

4. A szervezet környezetközpontú irányítási rendszere

4.1 Környezeti tényezők és hatások

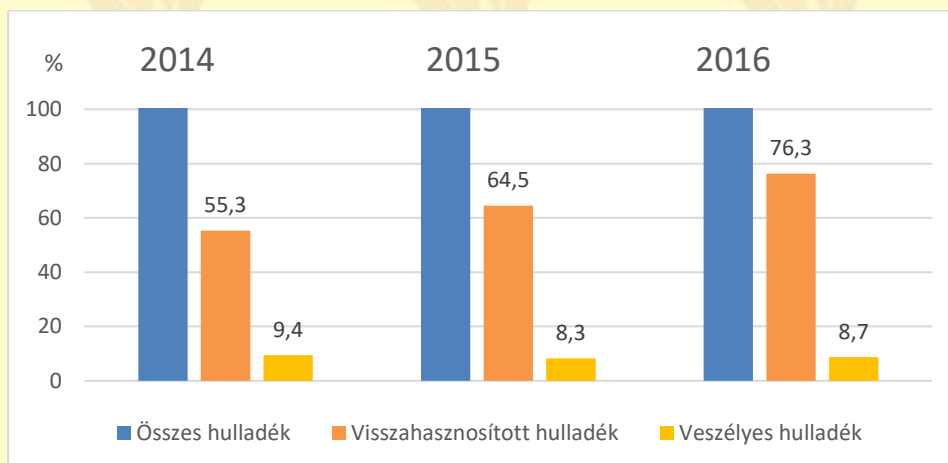
A Társaság szabályozza, ellenőrzi és rendszeresen kiértékeli a környezeti tényezők és hatások történéseit. Figyelembe veszi a normál és rendkívüli üzemmenetet is. Integrált Eljárások foglalják össze a környezet tudatos formálására irányuló törekvéseket, a környezetközpontú irányítási rendszert, a Hatásregisztert, valamint a környezeti célkitűzéseket és programokat. A vállalat tevékenysége alapján keletkező telephelyi környezeti hatások egy eljárás mód szerint kerülnek kiértékelésre. Feltárássá kerülnek azok a lényeges környezeti hatások, amelyek felölelik az átlagos működési feltételeket, a megszüntető- és indító feltételeket, valamint az esetleges vészhelyzeteket. A folyamatok és a tevékenységek környezetet veszélyeztető hatásuk szerinti súlyozása az ABC elemzés segítségével történik.

4.2. Hulladék hasznosítás

A DIPA Zrt. hulladékhasznosítási politikája a gyártás során keletkezett technológiai hulladékok egy részét visszaforgatja az anyag előkészítés folyamatába, mellyel elsődleges rostot takarít meg, energiát és a hulladéklerakó telepek terheléseit csökkenti.

Selejt visszadolgozása: A „selejt” kifejezésen a részben vagy egészen befejezett papírt értjük, ami közvetlenül visszakerül az anyagelőkészítő egységhez, azért, hogy újra felhasználható legyen. A nedves selejt a szárító szakasz előtt képződik, és a 3-as prés alatt gyűlik össze.

A száraz selejt a szárító, felületkezelő, kondicionáló, simító és feltekercselő részlegben keletkezik, valamint a gépi és kézi kiszerelő részlegből kerül vissza. A veszélyes hulladék (vegyvédelmi anyag, színezék, festék, nedves szilárdító és egyéb segédanyagok) az arra jogosult átvevőnek kerül átadásra. Szemléltetve %-os arányban az 1. sz. diagramon látható.

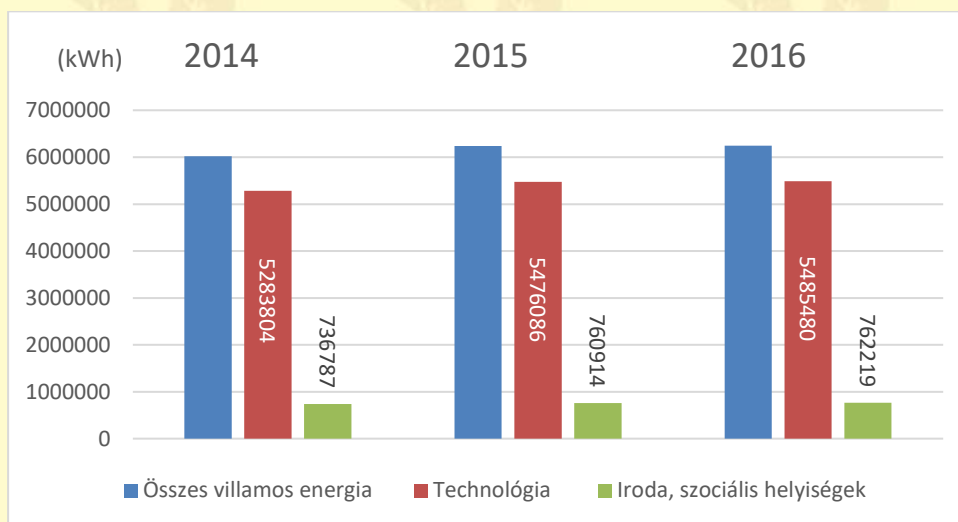


1. diagram - Hulladékok viszonya

4.3. Villamos energia felhasználás

A villamos energia nagy részét a gyártás során üzemeltetett berendezések veszik fel.

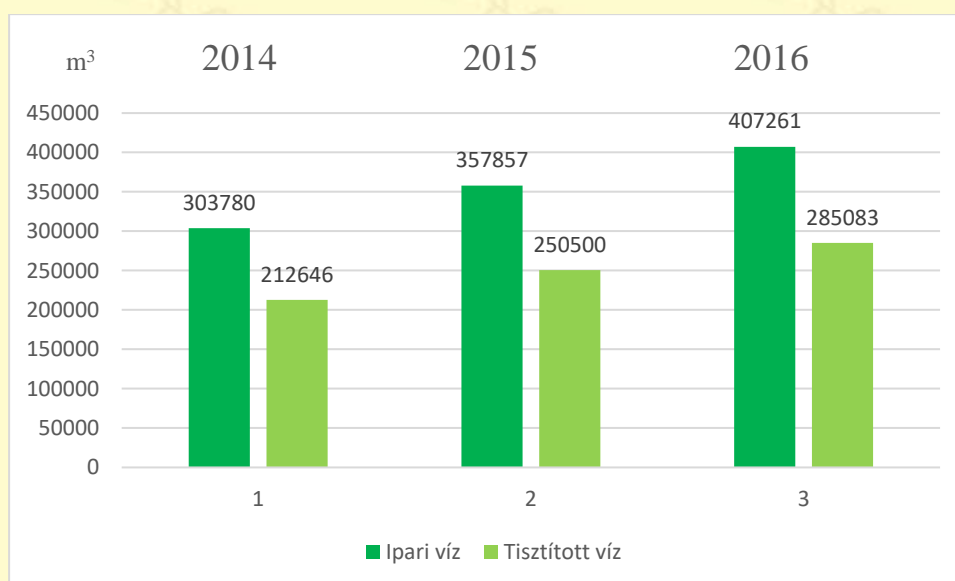
A világítás, irodaépület és a szociális helyiségek, valamint a fűtő és klíma berendezések teljesítmény igénye nem jelentős. A Társaság az irodai és szociális helyiségekben a fogyasztást energiatakarékos izzók cseréjével és korszerű informatikai eszközök beszerzésével folyamatosan csökkenti. Szemléltetve a 2. sz. diagramon látható.



2. diagram - Felhasznált energia megoszlása

4.4. Ipari vízfelhasználás

A papírgyártás egyik meghatározó közege a víz. A nyers vízben található szerves és szervesetlen lebegő anyagok kiszűrése a gyártáshoz elengedhetetlen, illetve a megfelelő vízminőség előállítása alapkövetelmény a technológia számára. A DIPA Zrt. nagy hangsúlyt fektet az ipari vízkezelés területére, a technológiai szennyvíz tisztítására, mely segítségével a felhasznált víz újra visszabocsájthatóvá válik az élővízbe. Rendszere olyan, hogy még üzemzavar esetén sem kerülhet szennyeződés az élővízbe, illetve a talajba. A vízhasználat és a tisztított ipari szennyvíz kibocsátás szemléltetése a 3. diagramban látható.



3. diagram - Felhasznált ipari víz és kibocsátott tisztított ipari víz mennyiségek

4.5. Levegőterhelés

A légszennyező anyagok kibocsátási értékeiről a Társaság a jogszabályban előírt gyakorisággal végeztet méréseket és az előírásoknak megfelelő évenkénti adatbevallásnak eleget tesz. A technológiai folyamatok, illetve az anyag előkészítés során a szállópor-kibocsátás nem számottevő.

4.6. Anyagmozgató gépek

Az anyagmozgató gépek tervszerű karbantartásával biztosított a folyamatos üzemképes állapot. Az üzemi gyártó területeken gázos és elektromos targoncákkal és gyalogkíséretű békákkal, a külső kiszolgáló csarnokokban és a TMK műhelyben diesel üzemű emelőgéppel biztosított a napi rutinhoz kapcsolódó logisztikai feladat elvégzése. Az emelőgépek működtetéséhez használatos akkumulátorok cseréjét és tervezett karbantartásait szakszerviz végzi, mely gondoskodik azok szükség szerű elszállításáról is. A gáz és gázolaj működtetésű gépek folyamatos üzemkés állapotáról is szerviz gondoskodik, szükség esetén saját erőforrásaink bevonásával. Célként a DIPA Zrt. a jövőben tervezi a gázolaj üzemű gépei kiváltását, korszerűbb berendezésre, ezáltal is csökkentve a környezeti terhelést.

4.7. Zajterhelés

A DIPA Zrt. tevékenységi körének megfelelően a jogszabályokban előírt gyakorisággal a környezeti zajkibocsátását ellenőrzi és a szakhatóság felé az adatszolgáltatási kötelezettségét teljesíti. A legutóbbi vizsgálat és mérés 2015. decemberében történt, mely megfelelő eredménnyel zárult. Munkaszám: KZ-36/2015. A vizsgálatot az ÖKO-PHON Környezetvédelmi Tanácsadó és Szolgáltató BT végezte. A mérések során megállapítást nyert, hogy a vizsgálati eredmény alacsonyabb, mint a követelmény érték, így a DIPA Zrt. telephelyének zajkibocsátása a vonatkozó előírásnak megfelel. Ezzel párhuzamosan a munkavédelmi előírásokhoz kapcsolódó, dolgozókat érintő vizsgálatok elvégzése is megtörtént. A minősítés itt is megfelelő eredménnyel zárult.

4.8. Irodai energia- és papír felhasználás

Adminisztratív feladatok villamos energia felhasználása a fénymásolás, nyomtatás és számítógépes adatfeldolgozásból képződik. Lehetőségekhez mérten a szükséges papír saját forrásból biztosított, energiatakarékos informatikai- és irodai eszközök használata mellett.

4.9. Közvetett környezeti tényezők

A szervezet tevékenysége során nem csak a környezetre közvetlenül kifejtett hatásait kezeli a környezeti teljesítményének növelése érdekében, hanem a tevékenységével kapcsolatos alvállalkozók és beszállítók által okozott környezeti hatásokat is a lehetőségeihez mérten kedvezően befolyásolja.

5. Környezeti célok és programok teljesítése 2016. év

Cél	Program	Határidő	Értékelés
Technológia korszerűsítés, energia hatékonyság javítása	Új brikettáló berendezés telepítése, kedvezőbb hatásfokú berendezés üzembe helyezésével.	2016.09.31	A hulladék kezelő technológia fajlagos energia felhasználása 30 kWh/t-ról 20,45 kWh/t-ra csökkent
EMAS kiépítés	A 1221/2009/EK rendelet szerinti környezetközpontú irányítási rendszer kialakítása a DIPA Zrt.-nél.	2017.II. félév	A 2016-ra tervezett mérőföldkövek teljesültek, a sikeres auditra való előkészítés terv szerint halad.

6. Alap és releváns környezeti teljesítmény mutatók összefoglalása

A Társaság tevékenységének függvényében a szervezet teljes éves kibocsátási mutatója (B) a dolgozók létszámára vonatkoztatva kerül megadásra, az adott évben foglalkoztatottak számának megfelelően.

Alapmutatók Jellemzők	2014			2015			2016		
	A	B	R*	A	B	R*	A	B	R*
Villamos energia	6108 MWh	99 fő	61,70 MWh/fő	6237 MWh	126 fő	49,50 MWh/fő	6274 MWh	146 fő	42,97 MWh/fő
Gáz energia	27378 GJ	99 fő	276,54 GJ/fő	28833 GJ	126 fő	228,83 GJ/fő	28471 GJ	146 fő	195,01 GJ/fő
Gőz energia	20,69 MJ	99 fő	0,21 MJ/fő	21,76 MJ	126 fő	0,17 MJ/fő	22,13 MJ	146 fő	0,15 MJ/fő
Víz	303780 m ³	99 fő	3068,48 m ³ /fő	357857 m ³	126 fő	2840,13 m ³ /fő	407261 m ³	146 fő	2789,46 m ³ /fő
Hulladékhasznosítás	39,30 t	99 fő	0,40 t/fő	41,50 t	126 fő	0,33 t/fő	42,50 t	146 fő	0,29 t/fő
Biológiai sokféleség	15000 m ²	99 fő	151,51 m ² /fő	15000 m ²	126 fő	119,04 m ² /fő	15000 m ²	146 fő	102,74 m ² /fő
Kibocsátások [CO ₂]	264,02 kg	99 fő	2,67 kg/fő	267,20 kg	126 fő	2,12 kg/fő	261,10 kg	146 fő	1,78 kg/fő
Környezeti vészhelyzet	Nem volt			Nem volt			Nem volt		

Az R* szám jelzi az A és B szám arányát.

7. Környezeti célok és programok 2017. év

Cél	Program	Határidő
Környezetvédelmi biztonság növelése	Szigetelt havária tározó létesítése.	2017.12.31.
	Labirint medencék rekonstrukciója (falazat, szelepek).	
Energetikai felügyeleti rendszer fejlesztése	Energia auditokhoz, hatósági adatszolgáltatásokhoz, (EMAS, energia beszerzés, környezetvédelem, stb.) energia felhasználással kapcsolatos információk folyamatos gyűjtése, elemzése.	2017.12.31.
EMAS kiépítés	A 1221/2009/EK rendelet szerinti környezetközpontú irányítási rendszer kialakítása a DIPA Zrt.-nél.	2017.12.31

8. Jogszabályi megfelelés

A környezetvédelmi megbízott menedzselésével a DIPA Zrt. rendelkezik egy részletes környezetvédelemmel kapcsolatos jogszabály listával, amely minden olyan jogszabályt tartalmaz, amelynek, a vállalatnak meg kell felelnie. Ez a lista folyamatos frissítés alatt áll.

Ezen kívül évente egy átfogó ellenőrzés történik annak érdekében, hogy a Társaság teljes mértékben megfeleljen a jogszabályi előírásoknak.

9. Kontakt személyek

Kerekes Endre

kerekes.endre@dipa.hu

Termelési és műszaki igazgató

☎ + 36 46 530 800

Törökné Fülöp Edit

toroknefulop.edit@dipa.hu

Minőségbiztosítási osztályvezető

☎ + 36 46 530 829

Angyal József

angyal.jozsef@dipa.hu

Minőségbiztosítási mérnök

☎ + 36 46 530 862